

BULLETIN MUNICIPAL - 2020



Arromanchaises, Arromanchais,

Le Conseil Municipal est en place depuis 5 mois.

Nous sortions d'une année 2019, avec le 75ème anniversaire du Débarquement, qui fut excellente pour l'activité touristique, historique et financière.

Dès notre élection le 16 Mars 2020, le pays a été confiné. Notre première action fut de créer une commission d'aide locale pour prévenir, aider et assister les habitants les plus en difficulté. Cette commission, composée de Philippe Edet, Catherine Barbey, Didier Catoire, Alain Lemonnier, Florence Brault, Adrian Cox et Katia Jouenne, a effectué un travail immense et c'est en votre nom que je les remercie.

Maintenant, au lieu de mettre en œuvre notre programme d'investissement et les actions envisagées, nous sommes contraints de pratiquer une gestion de crise...

Jugez vous-même, aucune aide de l'État pour la commune alors que 70% des recettes de la ville proviennent du Tourisme.

Le Musée du Débarquement a perdu 71% de son chiffre d'affaires au 30 Septembre 2020.

Le camping municipal a perdu 60% de son chiffre d'affaires au 30 Septembre 2020. Les parkings ont perdu 62% de leur chiffre d'affaires au 30 Septembre 2020. Si le coronavirus arrête sa course folle, grâce aux réserves financières que nous avions effectuées pour la commune et pour le musée, nous pourrons assurer les budgets cette année; mais pour l'année prochaine, c'est un mystère...

Pour 2021, concernant le musée, si les subventions sont maintenues et si les financeurs confirment leurs engagements, nous pourrons poursuivre le processus de rénovation.

Concernant la commune, les investissements seront réduits à leur plus stricte minimum, et une révision générale de la politique de la gestion de la commune devra être engagée.

Pour autant, je suis et je reste un optimiste. Je suis convaincu que cette crise sera rapidement maitrisée et comme les mauvaises surprises, les bonnes surprises peuvent surgir à tout moment.

Je vous souhaite à toutes et à tous le bonheur de vos espoirs.

Arromanchement Vôtre.

Marcel Bastide

Maire d'Arromanches les bains

Mairie d'Arromanches

Place Alphonse Trémoulet, 14117 Arromanches Les Bains
Tel: 02 31 22 36 70 Fax: 02 31 21 80 22
Mail: mairiearromanches@wanadoo.fr
Ouverte du Lundi au Vendredi,
de 9h00 à 12h00, et de 13h30 à 17h00
(sauf vendredi après-midi: ouvert de 14h à 16h30)

Directeur de Publication : Marcel BASTIDE Rédacteur en chef : Philippe Edet Conception graphique et mise en page : Clarisse Bastide

Rédacteurs : Jeannine Delaunay, Christian Saulnier, Jacques Sallé, Clarisse Bastide, Martial Avet, Françoise Deschamps.

Impression: IMB Bayeux

Édité par la commune d'Arromanches

LA NOUVELLE ÉQUIPE MUNICIPALE



De gauche à droite : Carole Marie, Adrian Cox, Catherine Barbey, Gilles Latur, Antoine Brault, Marcel Bastide, Philippe Edet, Didier Catoire, Florence Brault, Cédric Nouvelot et Alain Lemonnier.

CONSEIL MUNICIPAL

élu le 15 mars 2020 (installé le 23 mai 2020)

Maire: Marcel BASTIDE

1er Adjoint: Philippe EDET

2ème Adjointe: Catherine BARBEY

3ème Adjoint: Didier CATOIRE

Les autres Conseillers:

Adrian COX

Alain LEMONNIER

Carole MARIE

Cédric NOUVELOT

Florence BRAULT

Antoine BRAULT

Gilles LATUR

Commissions communales:

FINANCES: Marcel Bastide, Catherine Barbey, Alain Lemonnier, Carole Marie.

PROJETS, TRAVAUX ET URBANISME: Marcel Bastide, Didier Catoire, Gilles Latur, Antoine Brault, Cédric Nouvelot, Alain Lemonnier.

TOURISME: Marcel Bastide, Philippe Edet, Catherine Barbey, Adrian Cox.

Animation/Culture et Communication : Marcel Bastide, Philippe Edet, Alain Lemonnier, Catherine Barbey, Adrian Cox, Florence Brault.

AIDE SOCIALE: Marcel Bastide, Philippe Edet, Catherine Barbey, Alain Lemonnier, Didier Catoire, Florence Brault, Adrian Cox.

GESTION DU PERSONNEL : Marcel Bastide, Philippe Edet, Catherine Barbey.

OUVERTURE DES PLIS (APPELS D'OFFRES) : Marcel Bastide, Philippe Edet, Didier Catoire, Gilles Latur.

ENVIRONNEMENT-ÉCOLOGIE: Marcel Bastide, Alain Lemonnier, Adrian Cox, Catherine Barbey, Florence Brault.

Toutes les infos pratiques sont sur :

- www.arromanches.com- facebook.com/arromancheslesbains/
- Arromanches est aussi sur Instagram : arromanches.ville







Une richesse pour le jardin

en paillage, en apport complémentaire au compostage ...

*70% de la prestation est prise en charge par le SEROC dans la limite de 100 euros. Une seule prestation par foyer.





La Choralie du Bessin



La Choralie du Bessin a suspendu ses activités pour les raisons sanitaires que nous connaissons à partir du 18 mars 2020.

Par conséquent, le

programme prévu à l'étude sur le thème des comédies

musicales n'a pu être poursuivi et aucune représentation n'a pu être organisée, notamment celles

du 1er mai et du 6 juin.

Cependant, pour le plus grand bonheur de la plupart des choristes, le bureau, avec l'accord de Joseph Abanda le chef de choeur, a organisé 2 répétitions les 24 Juin et 1er Juillet, tout en respectant bien entendu les mesures barrière. Cette fin d'année très particulière a été

Cette fin d'année très particulière a été clôturée par un pot de l'amitié très chaleureux.

Les répétitions ont repris le mercredi 2 septembre de 18h30 à 20h, toujours orchestrées par Joseph Abanda.

Il est prévu de terminer l'apprentissage des chants sur le thème des comédies musicales et d'apprendre quelques nouveaux chants de Noel.

Un concert de Noel sera programmé au mois de Décembre ainsi que d'autres représentations non définies à l'heure où nous imprimons ce bulletin.

TEXTE DE FRANÇOISE DESCHAMPS, ALTO!

Chaque mercredi à 18h30 Salle des Fêtes d'Arromanches

GROUPE VOCA

La Choralie du Bessin a été créée en 2014 sous la présidence de Jackye Joué. Elle a démarré avec 14 choristes. En 2020, elle dénombre une quarantaine de choristes. Et nous espérons qu'en 2021, il y aura de nouveaux adhérents.

La Choralie du Bessin est d'abord un atelier d'apprentissage de la musique et du chant.

Il n'est pas nécessaire d'avoir des notions de solfège.

Nous avons la grande chance d'avoir un chef de choeur, excellent musicien, pouvant chanter dans toutes les tessitures de voix et, de surcroît, très bon pédagogue.

Son premier objectif est de nous faire progresser, dans la joie et la bonne humeur, dans la pratique du chant et de la musique.

JUMELAGE ANGLAIS INSTOW-ARROMANCHES



Triste période, Triste bilan...

Le Jumelage Anglais a également subi les conséquences du COVID-19 : animations annulées et voyage en Angleterre reporté d'un an à la grande déception de tous, des deux côtés de la Manche.

Côté positif (il en faut!): Aucun membre des 2 jumelages n'a été atteint par le virus.

Nous espérons pouvoir faire bientôt une soirée et ainsi nous retrouver lors d'une réunion sympathique.

Soyons optimistes. Bon vent à tous.

Paule MOREL, Présidente du Jumelage Instow-Arromanches.

GYMNASTIQUE & STRETCHING

L'association AGVA
(Association de
Gymnastique Volontaire
Arromanches),
membre de l'EPGV
(Éducation Physique
Gymnastique
Volontaire) a été créée
en Octobre 1998, avec

Fédération Française

EPGV

Maryvonne comme animatrice.

Depuis cette date, beaucoup de membres sont restés fidèles et en pleine forme!

Mais pour que l'association perdure, nous avons besoin de nouveaux participants...

Maryvonne nous fait progresser par du renforcement musculaire, par des abdos/ fessiers/cuisses et des étirements, le tout en musique et dans la bonne humeur.

Les cours se déroulent le mardi soir à 20h30 pour la gymnastique, et le jeudi matin à 10h00 pour les cours de stretching, dans la salle des fêtes d'Arromanches.

Venez tester, les deux 1ers cours sont gratuits!

Mary-Jan Krispin, présidente.



JUMELAGE ITALIEN DONGO-ARROMANCHES



Les vacances s'achèvent et nous devons constater qu'elles ne se sont pas déroulées comme les autres années!

Tout d'abord, nos amis Italiens n'ont pas pu nous rendre visite en Mai comme prévu, et nous devons malheureusement vous annoncer que trois de nos amis de Dongo sont décédés du Covid-19.

En Juillet et Août nous n'avons pas pu organiser les brocantes pour des raisons sanitaires trop contraignantes, et les autres manifestations (bourse aux vêtements, marché de Noël...) sont également annulées.

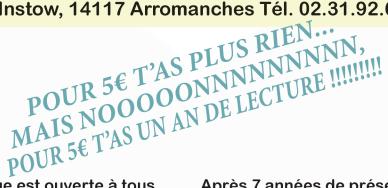
Nous espérons que l'année 2021 nous permettra de recevoir, avec une joie encore plus grande, tous nos amis de Dongo qui le désireront.

Nanou Jardin, présidente du Jumelage Arromanches-Dongo.



BIBLIOTHÈQUE MUNICIPALE D'ARROMANCHES

1 rue Instow, 14117 Arromanches Tél. 02.31.92.63.07



Notre bibliothèque est ouverte à tous. Et seul un abonnement de 5€ par an et par famille est demandé!

Nous vous proposons un important choix d'ouvrages (romans et romans policiers, essais, documentaires, biographies, livres d'Histoire, livres jeunesse et nouveautés!)

Nos horaires sont modifiés depuis le 1er Octobre 2020:

Les mercredis de 14h00 à 17h00 Les samedis de 10h00 à 12h00

Après 7 années de présence et d'accueil assidus, Patricia Roblin nous quitte, à notre plus grand regret.

Elle est remplacée par Marie-Agnès qui reprend le flambeau, au côté de Sylvie, ainsi que de Martial qui apporte son Savoir informatique indispensable.

Venez nombreux, nous serons heureux de vous recevoir.

Sylvie Edet

RETOUR SUR LES ANIMATIONS 2020

25 Jany: Convention Fitness - avec FusionStyle

24 Fév : Stages « Les gestes qui sauvent » - avec la Croix Rouge —

14 Mars: Convention Fitness - avec FusionStyle

6 Juin: Cérémonie du 76ème D-Day

JUILLET

11 - 14 Juil: 11h -18h30 Salon des Artistes Arromanchais. Aquarelles, Huiles, Photos...

Lun 20 Juil : 21h Concert «Lundis d'Arromanches» LE BOSS - Hommage Johnny Hallyday Mar 21 Juil : 20h30 Lecture/Rencontre avec Gregory Buchert - «Malakoff» - (La Brugère)

Jeu 23 Juil: 18h Concert Embruns de Musique - Sonates pour piano & violon - Beethoven

Sam 25 Juil: 20h30 Festival Musiques pour faire plaisir - Église

Dim 26 Juil: 11h30-14h Animation Musicale - SWITCH - Devant Le Musée & le O'Beach Lun 27 Juil: 21h Concert «Lundis d'Arromanches» BAM BAM TIKILIK - Créole'n'Roll!

Mar 28 Juil: 18h Animation Musicale - Haston - French Pop - Digue
Jeu 30 Juil: 14h00 Beach Art - Mandala - Plage, par Estelle Kamala
20h30 Concert Festival Musique pour faire plaisir!! - Église

AOÛT

Sam 1er Août: 17h30 «Les Plages Électro» DJ Sets - Cale Neptune (Les Bains d'Été)

Lun 3 Août : 21h Concert «Lundis d'Arromanches» LA TCHOUCRAV - Rock Ultra Festif! 3/4/5 Août : Tests Gratuits Covid (ARS Normandie) - Salle des Fêtes (330 examens)

Mar 4 Août : Sport sur la plage - 18h Gymnastique pour tous - 18h45 Détente

Jeu 6 Août: 15h - 17h Tournoi de Beach Tennis - Tennis Club

Ven 7 Août : 19h Création Sonore - Enrique Ramirez (La Brugère) - Salle des Fêtes

Sam 8 Août : 18h00 «Scène Ouverte» - Rue Piétonne - LES GARS VABONDS

Dim 9 Août : Déambulations de «Charlot» avec triporteur et musique

Lun 10 Août: 21h00 Concert «Lundis d'Arromanches» MISS DREY - Reprises Pop Rock

Mar 11 Août: 18h Animation Musicale - Haston - French Pop - Cale Neptune

Jeu 13 Août: Sport sur la plage - 10h30 Gymnastique Douce - 11h15 Stretching

15h-17h Tournoi de Beach Tennis - Tennis Club

Sam 15 Août : 18h00 «Scène Ouverte» - Rue Piétonne - DUOPHONIE

Lun 17 Août: 21h00 Concert «Lundis d'Arromanches» A4 - Blues Rock

Mar 18 Août : Sport sur la plage - 18h Renforcement Musculaire 18h45 Aérobic Dance

Jeu 20 Août: 15h - 17h Tournoi de Beach Tennis - Tennis Club

Ven 21 Août : 20h30 Conférence/Rencontre autour du Design - (La Brugère) - Salle des Fêtes

Sam 29 Août: 15h Convention Cardio Fitness / Step & Aéro

Sam 5 Sept: Marche Eco-citoyenne, parrainée par CleanWalk

Ven 18 Sept : 1er atelier d'Art Floral niveau 2 (2ème atelier Ven 16/10, puis le 20/11 & 18/12)

Mar 22 Sept : 1er atelier d'Art Floral niveau 1 (2ème atelier Mar 13/10, puis le 17/11 & 15/12)

Dim 4 Oct : 16h Rencontre avec 3 artistes - (La Brugère) - Salle des Fêtes

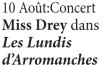
Manifestations annulées à cause de la pandémie :

- Forum des Associations le 5/09/2020
- Brocantes de Juillet et Août
- Fête du village le 22/08/2020
- Concours de Forts de Résistance
- Feu d'artifice et concert du 14 juillet
- Festivités du 76è Jour-J
- Pièces de Théâtre
- Soirée choucroute
- 3 concerts en plein air d'écoles anglaises
- Bourses aux vêtements en Avril & Octobre

- Tour de Normandie des véhicules anciens
- Animation Tir à l'arc en Juillet
- BBQ des marcheurs le 31/08/2020
- Journée au lac de Rabondange
- Convention Fitness / Step & Aéro en oct
- Atelier «Bien être» et Gestion de la douleur
- Halloween
- Soirée Beaujolais
- Marché de Noël
- Arbre de Noël
- Soirée du Réveillon

QUELQUES IMAGES

3ème Concert des «Lundis d'Arromanches» La Tchoucrav











Lecture/Rencontre avec Gregory Buchert, pour la présentation de son roman «Malakoff». Le 21 07 2020 Villa La Brugère

Rassemblement de motos **Harley Davidson** Dim 6 Septembre

1er des concerts «Lundis d'Arromanches»: Le Boss, Hommage à Johnny Hallyday - 20/07





Salon des Artistes Arromanchais - Juillet





Festival Musique Pour Faire Plaisir













Concert des A4, Lundi d'Arromanches du 17/08

1er Atelier Art Floral, le 13 Oct 2020

LES FOUILLES ARCHÉOLOGIQUES DU MONT-CASTEL ENTRE PORT-EN-BESSIN ET COMMES

Formellement reconnu comme un site fortifié à la suite de sondages archéologiques réalisés en 2010, les fouilles menées depuis 2014 sur le Mont Castel révèlent la présence inattendue d'une occupation militaire romaine contemporaine de la fin de la guerre des Gaules et précédant la fondation de la ville de Bayeux/Augustodurum.

Le Mont Castel est un plateau calcaire d'une vingtaine d'hectares surplombant Port-en-Bessin à une dizaine de kilomètres au nord-ouest de la capitale gallo-romaine de la cité Baiocasse Bayeux/Augustodunum. Sa face nord domine la mer par une falaise verticale d'une cinquantaine de mètres tandis que son côté sud, fortifié à plusieurs reprises entre la fin de l'âge du Bronze (environ 800 avant J.-C.) et la conquête romaine dans les années 50 avant notre ère, est relié par une pente d'environ 45° à une vaste plaine d'environ 400 hectares se développant à ses pieds quelques 35 mètres en contrebas et bordée par une ceinture de reliefs également fortifiés en plusieurs points comme le sont les Mont Cavalier et Cauvin.





La fouille, débutée en 2014, a porté simultanément sur le rempart et l'habitat. Elle a concerné jusqu'à présent une surface de 5 hectares ce qui est fort peu à l'échelle du site.

Le rempart présente trois principales phases de construction. La première remonte à la fin de l'âge du Bronze (entre 1100-800 avant J.-C.), la seconde à la charnière entre la fin du premier et le début du second âge du Fer (entre 500, 450 avant J.-C.) et la troisième pouvant être divisée en deux phases appartient à la fin du second âge du Fer (75-25 BC).

Jusqu'à présent, quelques couches datées de l'âge du Bronze ont été mises au jour fossilisées sous les niveaux de construction des remparts de l'âge du Fer mais la plupart des structures archéologiques découvertes sur le site appartiennent à la fin du second âge du Fer (à la période gauloise donc).

Fouille d'un dépôt d'objets en Bronze datés autour de 1100-1000 avant JC (photo A. C. Marcigny)

A l'exception du rempart, il s'agit exclusivement de structures dites en creux car creusées dans le sol : fondations de bâtiment à ossature en bois, fosses-celliers, latrines...

Bien que la surface explorée soit encore trop restreinte pour appréhender l'organisation spatiale du site, les différentes structures mises au jour dessinent un plan cohérent respectant une trame globalement orientée sur un axe nord/sud et est/ouest.





Denier frappé en 46 avant J.C : Jules César (CAESAR) sur l'avers et deux prisonniers gaulois assis de part et d'autre d'un trophée

Si l'interprétation du site comme un oppidum a pu être avancée à l'issue des premiers sondages, les secteurs actuellement fouillés ont surtout livré des vestiges liés à l'armée romaine. Les pièces d'équipement militaire couramment appelées militaria représentent en effet près d'un tiers des objets en métal recueillis. Leur spectre est large et concerne aussi bien l'armement offensif (pilum, javelot, pugio, spatha, balle de fronde) et défensif (cotte de maille, orles de bouclier, boucles de cuirasse) que le harnachement équestre (hipposandale, éperons).

La fouille, toujours en cours actuellement, devrait s'achever en 2021.

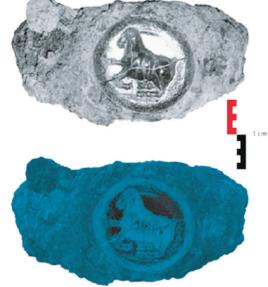
Elle va ouvrir sur un nouveau travail autour du rôle conduit par la zone littorale entre Arromanches et Port-en-Bessin au Ier siècle avant JC.

Pour en savoir plus sur cette fouille majeure pour notre région : Sur Google, Yahoo... tapez France culture « Tiens ! Tiens ! T'auras du Romain ! » Podcast radio de 31mn

Sujet proposé par Jacques Sallé, rédacteur d'@rromanches Texte Anthony Lefort et Cyril Marcigny (Institut National de Recherches Archéologiques Préventives)







Bague à intaille en fer représentant un bouc (photo et DAO À. Lefort)

ACTIVITÉS / LOISIRS À ARROMANCHES

Arromanches Loisirs Culture

Renseignements : Clarisse arromanches.loisirs.culture@orange.fr

Marche / Randonnée:

Tous les lundis (9h30 ou 14h). Départ Mairie. Renseignements Philippe EDET au 06 26 84 36 74

Gymnastique:

Tous les mardis & jeudis à la salle des fêtes d'Arromanches Renseignements Mary-Jan KRISPIN au 02 31 21 93 42

Cours de Country & Line Danse :

Tous les jeudis à la salle des fêtes d'Arromanches Renseignements Patricia LERILLE au 06 07 86 18 28

Bibliothèque:

Les mercredis de 14h à 17h, les samedis de 10h à 12h Renseignements au 02 31 92 63 07

Choralie:

Tous les mercredis, salle des fêtes d'Arromanches, 18h30 Renseignements Jackie JOUÉ au 06 77 95 49 50

Tennis:

Allée des tennis (Tracy) au 02 31 22 34 40

Club de plongée :

Renseignements Francis POMEY au 06 68 13 34 36

Club Arromanches Amitiés:

Jeux de sociétés, jeux de cartes et goûter Tous les jeudis de 14h00 à 17h00 à l'ancienne mairie Renseignements Jack Delaunay

Comité de jumelage Arromanches/Dongo:

Renseignements Nanou JARDIN au 06 20 33 11 98 site internet : arrodongo.fr

Comité de jumelage Arromanches/Instow:

Renseignements Paule MOREL 06 81 72 29 18 ou 02 31 22 37 56

Villa La Brugère :

Renseignements Marie-Thérèse CHAMPESME www.villa-la-brugere.com

QUELQUES NUMÉROS UTILES

La Poste : 02 31 22 36 59, **Taxi** : 06 66 62 00 99 **Médecin Damien Demettre** : 02 31 51 74 33

Pharmacie: 02 31 22 37 70

Infirmière Catherine Bossé : 02 31 92 54 40

Pompiers: 02 31 51 17 70

Bayeux Intercommunalité: 02 31 51 63 00

Presbytère: 02 31 22 36 07



SNSM Été 2020

Messes du relais d'Arromanches

		LIEU
Nevembre 2020	Horaire	LIEU
Novembre 2020		
Dimanche 1 ^{er}	11h	ARROMANCHES
Dimanche 8	11h	Tracy sur mer
Dimanche 15	11h	ARROMANCHES
Dimanche 22	10h30	BAYEUX
Dimanche 29	11h	ASNELLES
Décembre 2020		
Dimanche 6	11h	ARROMANCHES
Dimanche 13	10h30	BAYEUX
Dimanche 20	11h	ARROMANCHES
Jeudi 24	20H	ASNELLES
Vendredi 25	11h	ARROMANCHES
Dimanche 27	11h	ASNELLES
Janvier 2021		
Dimanche 3	11h	ARROMANCHES
Dimanche 10	10h30	BAYEUX
Dimanche 17	11h	ARROMANCHES
Dimanche 24	11h	ASNELLES
Dimanche 31	11h	ARROMANCHES

+ Messe à Arromanches, à l'oratoire derrière l'autel, mardi-mercredi-vendredi 9h30 et jeudi 9h.

Chorale au presbytère d'Arromanches le jeudi soir à 20h30.

LES CONSIGNES DE TRI ÉVOLUENT!

Depuis le 1er octobre 2020, <u>TOUS LES EMBALLAGES ET PAPIERS</u> sont à mettre dans le sac ou bac jaune sur le territoire du SEROC!

JUSQUE-LÀ, DANS NOTRE SAC JAUNE, ON Y METTAIT:

- Tous les papiers,
- Tous les emballages en carton et brigues alimentaires,
- Les emballages en métal, aluminium compris,
- Et les bouteilles, flacons et bidons en plastique.

DÉSORMAIS NOUS POUVONS AUSSI Y DÉPOSER:

- Tous les emballages en plastique : les barquettes et boîtes, les pots, les sacs, sachets et films plastiques.
- Et tous les petits métaux : capsules, cages à bouchon, dosettes de café en aluminium.







EN PRATIQUE QUEL EST LE GESTE DE TRI À ADOPTER ?

C'est un emballage ? Déposez-le dans le bac/sac jaune ! Inutile de le laver, il suffit de bien le vider.

Ne les imbriquez pas les uns dans les autres.

Ne regardez pas les consignes présentes sur les emballages, consultez le mémo tri local.

EMBALLAGES ET PAPIERS



Tous les cartons, cartonnettes et briques alimentaires



Tous les emballages en métal



Tous les papiers (sauf : essuie-tout, mouchoirs et papier peint)

- bien vidés
- ✓ non lavés
- ✓ sans les imbriquer

Pas de cageots dans les sacs jaunes.

TOUS LES EMBALLAGES

ET TOUS LES PAPIERS SE TRIENT!







bac ou sac jaune



conteneur sélectif

ÉTAT CIVIL

Naissances:

Raphaël LATURE né le 1er/01/2020

Hugo DAUBERT né le 12/03/2020

MARIAGE:

Laura LEVITRE et Akpôlai Fergus N'DRI le 25 juillet 2020

DÉCÈS:

Marguerite BOTERDAËL le 24 janvier 2020 (80 ans)

Jean LEPELTIER le 06 février 2020 (77 ans)

Rosa PETIT née EDERY le 09 février 2020 (77 ans)

Wilfrid BARBEY le 28 février 2020 (48 ans)

Monique SALLÉ née GENDRIN le 12 mars 2020 (78 ans)

Ghislaine TEULIER née GARRIC le 17 mars 2020 (70 ans)

> Robert SCHACH le 07 avril 2020 (80 ans)

Louis DESPRES le 23 juin 2020 (95 ans)

M. Camille LEMAGNEN le 20/10/2020 (88 ans)

Maurice DAZEL le 21/10/2020 (88 ans)

Changements de Propriétaires :

RECTO / VERSO

17 RUE MARÉCHAL JOFFRE 14117 ARROMANCHES-LES-BAINS



LA COMPAGNIE DES GLACES

4 Quai du Canada 14117 Arromanches-les-Bains



DÉCHETS VERTS

DERNIÈRE COLLECTE 2020 MARDI 10 NOVEMBRE...

(REPRISE PRÉVUE LE MARDI 6 AVRIL)

Nouveaux Commerces



Ô'BEACH

21 Place du 6 Juin 1944 14117 Arromanches Les bains Tel 02.31.21.85.85

www.facebook.com/obeacharromanches/ www.instagram.com/obeacharromanches/ Fermé les mardis et mercredis en hiver

BAR À DÉGUSTER & TRINQUER

. Bar à vin / Bar à Huîtres

. Planches à partager

. Vins naturels et grands crus Brunch (buffet à volonté) tous les dimanches,

à partir de 11h30, sur réservation. A deux pas de la plage, en face du Musée!





SWEETY BEACH

12 Rue Maréchal Joffre (rue piétonne) 14117 Arromanches-les-Bains

Pralines Artisanales
Nougats
Bonbons
Caramels
Gourmandises

Souvenirs Cale Neptune Arromanches



Arromanches Autrefois

