

@RRROMANCHES



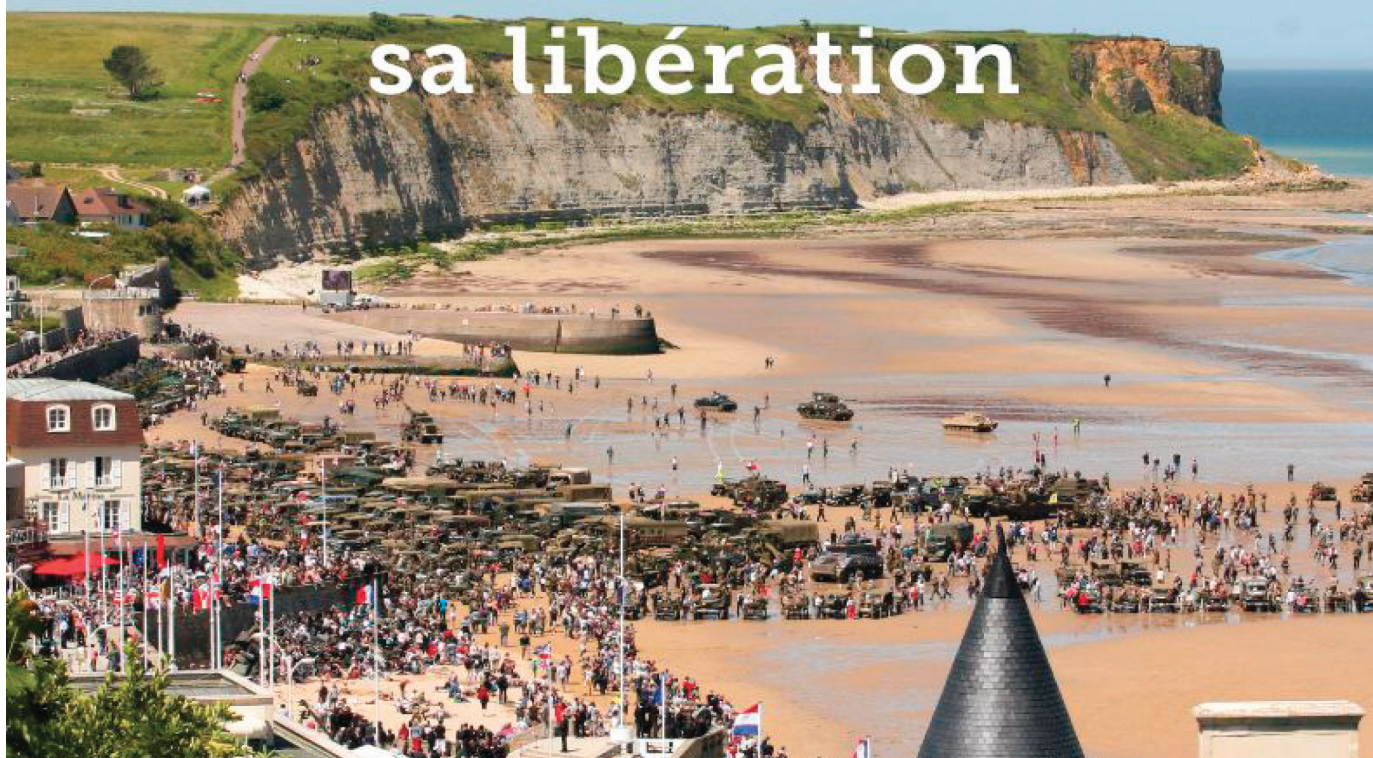
75^e

ANNIVERSAIRE
D-DAY ET BATAILLE
DE NORMANDIE



Arromanches

célèbre et fête
sa libération



BULLETIN MUNICIPAL - 1^{ER} SEMESTRE 2019

@RROMANCHES



Mes chers concitoyens,

Le printemps est là et nous nous en réjouissons !

Cet hiver nous a permis d'effectuer de nombreux aménagements dans notre commune. Nous avons par exemple revu le sens de circulation desservant la Place du 6 Juin pour la sécurité de nos habitants, mais aussi pour améliorer la fluidité des événements à venir.

Comme vous le savez, le 75ème anniversaire du Débarquement en Normandie nous incite à faire de cette célébration très marquante pour notre commune d'Arromanches, des manifestations les 6/7/8/9 et 10 Juin hors du commun. Honorons ainsi nos vétérans présents mais aussi tous ceux qui nous ont malheureusement quittés. Nous avons le plus grand respect pour eux et une reconnaissance sans limite.

D'autre part et comme chaque année, notre village sera très animé avec beaucoup de manifestations : musicales, festives, fête du village du 17 août pour tous, jeunes et moins jeunes...

Le Conseil Municipal et moi-même sommes à votre écoute et disponibles pour toutes demandes de votre part. Bien à vous et bien amicalement à tous.

Patrick Jardin
Maire d'Arromanches-les-bains



Jacky Lecaplain a été nommé
«Garde Champêtre».

Thierry LEFRANÇOIS et Thierry
LEFEVRE ont obtenu le grade
d'Agent de Surveillance de la
Voie Publique (ASVP)

MAIRIE D'ARROMANCHES

PLACE ALPHONSE TRÉMOULET, 14117 ARROMANCHES LES BAINS

TEL : 02 31 22 36 70 FAX : 02 31 21 80 22

MAIL : mairiearromanches@wanadoo.fr

OUVERTE DU LUNDI AU VENDREDI,

DE 9H00 À 12H00, ET DE 13H30 À 17H00

(SAUF VENDREDI APRÈS-MIDI : OUVERT DE 14H À 16H30)

Directeur de Publication : Patrick Jardin

Rédacteur en chef : Philippe Edet

Conception graphique et mise en page :
Clarisse Bastide

Rédacteurs : Danièle Debruyne,
Jeannine Delaunay, Christian Saulnier,
Jacques Sallé, Clarisse Bastide.

Impression : IMB Bayeux

Édité par la commune d'Arromanches

PROSPECTIVE

Les derniers mandats du Conseil Municipal ont été concentrés sur l'activité économique, touristique et historique de la commune, avec notamment le développement des commerces rendu possible par les modifications réglementaires du Plan d'Occupation des Sols (POS), puis du Plan Local d'Urbanisme (PLU) et demain du Plan Local d'Urbanisme Intercommunal (PLUI).



La deuxième grande orientation est en cours de réalisation avec la restructuration du Musée.

Le troisième grand axe sera la principale feuille de route du prochain Conseil et sera entièrement tourné vers des actions concernant directement ou indirectement les habitants d'Arromanches. Cet engagement aurait pu être commencé plus tôt si l'Etat ne nous avait pas réduit la Dotation Globale de Fonctionnement (DGF) de 524 624 € en cinq ans !!!

Et savez-vous pourquoi ? Car les énarques de Bercy ont modifié les règles d'attributions en ne prenant en compte que... le nombre d'habitants ! Alors que le minimum de bon sens aurait dû prendre en considération la réalité des charges et des dépenses de fonctionnement.

Mais il y a plus stupide encore : les mêmes énarques de Bercy nous considèrent comme une commune riche ! En 2019 l'Etat nous verse 28 000€ (au lieu de 154 000€) et nous reprend 24 925€ au titre de redistribution aux communes pauvres !!!

Malheureusement, ceci n'est pas une blague. Quel dommage que Coluche ne soit plus là pour au moins nous expliquer cette situation avec son humour cinglant.

Et pourtant, nous n'augmentons pas et nous n'augmenterons pas les impôts locaux. Nous allons continuer à maîtriser et contraindre les dépenses de fonctionnement. Les excédents budgétaires seront utilisés pour des investissements nécessaires à l'amélioration de la commune, pour des activités financières, administratives ou réglementaires au bénéfice des habitants, pour des actions orientées vers l'animation et la culture. Il nous faut également réfléchir à des mesures d'aide ou d'assistance pour améliorer la beauté de notre cité.

Marcel BASTIDE

1er Ajoint au Maire d'Arromanches
Secrétaire général du GIP Musée du Débarquement



La restructuration du Musée du Débarquement était devenu nécessaire et indispensable car il ne répond plus aux normes réglementaires en vigueur, notamment l'accès des publics, l'accès handicapés, l'accessibilité aux toilettes, la modernité des équipements numériques ou multimédia, etc... Le projet va entrer dans sa phase de réalisation après la deuxième réunion du jury de concours qui aura lieu fin Juin 2019.

Les travaux devraient commencer au 2^{ème} semestre 2020 et durer 2 ans, sans que le Musée soit fermé au public.

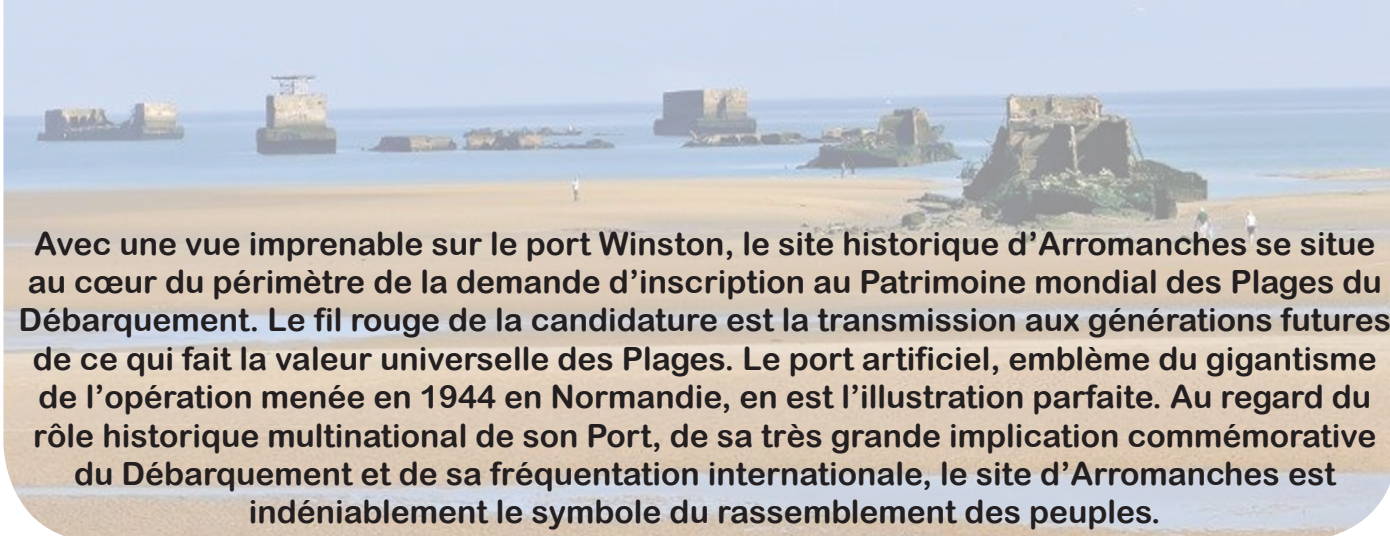
Le coût total du projet représente 9,5M€ qui seront financés grâce à 7,5M€ de subventions et 2M€ d'emprunts sur 40 ans qui seront payés par le Musée. Cette opération ne coutant finalement pas un centime au budget de la commune.

ANALYSE

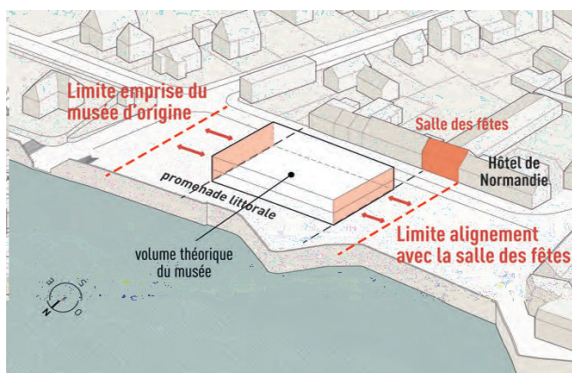
MARCEL BASTIDE / FRÉDÉRIC SOMMIER

ARROMANCHES

SITE AU CŒUR DU PROJET DE LA CANDIDATURE DES PLAGES AU PATRIMOINE DE L'UNESCO



LE MUSÉE DU DÉBARQUEMENT S'AGRANDIT



Deuxième Musée le plus fréquenté de France sur la thématique de la Seconde Guerre Mondiale, le musée d'Arromanches sera agrandi et modernisé. Un accueil dans des conditions optimales de confort et d'accessibilité, une meilleure mise en valeur des vestiges du Port artificiel Mulberry B et des collections du Musée, une présentation du patrimoine subaquatique dans le cadre de l'inscription au patrimoine mondial de l'UNESCO, sont les grands axes de ce projet de restructuration.

LE PROJET SCIENTIFIQUE ET CULTUREL (PSC) DU MUSÉE D'ARROMANCHES

Le Projet Scientifique et Culturel du Musée d'Arromanches, présidé par Hervé BAPTISTE, validé par le service des musées de France, repositionne le futur musée de façon plus affirmée sur la thématique du port artificiel. Ainsi seront mises en avant les questions d'ingénierie, de fabrication, de logistique, de vestiges et de patrimoine subaquatique afin de proposer une lecture inédite de cette composante du Débarquement.

Les données de ce PSC sont volontairement bornées temporellement entre le traité de Versailles de 1919 et novembre 1944, fermeture du port artificiel. En outre, la Bataille de Normandie n'est abordée que de façon superficielle, laissant ainsi ouvert le champ des possibles avec la complémentarité du cinéma circulaire. Le 360 devenant alors la salle de cinéma du Musée d'Arromanches.



INTÉGRATION DU CINÉMA CIRCULAIRE DANS LA GESTION DU GIP (GROUPEMENT D'INTÉRÊT PUBLIC) MUSÉE D'ARROMANCHES

La gestion commune des deux équipements que sont le Musée et le Cinéma circulaire par le GIP Arromanches permettrait d'apporter une réponse à la stratégie de notre territoire tout en donnant corps au PSC.

Les actions suivantes pourraient être menées afin de satisfaire l'ambition de la thématique Plages du Débarquement :

Création d'un espace dédié aux sites et Musées dans le hall du 360.

Une carte interactive monumentale pourrait y prendre place afin d'informer et orienter le visiteur en fonction de son appétence à la thématique.

Création d'un espace d'exposition dédié aux matériels, véhicules et engins ayant été utilisés pour le Débarquement à proximité du 360.

Mise en tourisme du plateau de la table d'orientation avec la production d'une muséographie extérieure ayant pour thématique les éléments de défense allemande.

CRÉATION D'UN PÔLE LUDO-ÉDUCATIF

L'ambition de la thématique « Plages du Débarquement » pourrait être avantageusement complétée par la création d'un espace dédié aux :

- Ressources pédagogiques
- Expos temporaires
- Animations

CONTRAT DE TERRITOIRE 2017-2021 DE BAYEUX INTERCOM STRATÉGIE DU TERRITOIRE

Le territoire de Bayeux Intercom constitue l'un des moteurs de l'économie touristique normande. Localement, la politique régionale se traduit par la mise en œuvre de la stratégie dite des 2 portes :

- Bayeux, porte de la Normandie ducale
- Arromanches, porte des Plages du Débarquement

avec l'ambition de devenir le territoire de référence sur les deux filières.



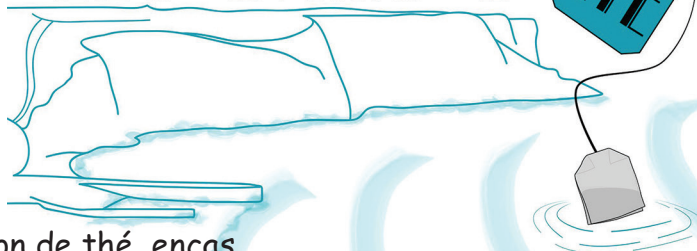
Cinéma Circulaire Arromanches 360



@RROMANCHES

NOUVEAUX COMMERÇANTS

LES BAINS D'ÉTÉ



Café, salon de thé, encas.
Gâteaux, biscuits, tartines, bagels...
Fabrication sur place (homemade)
Producteurs locaux, régionaux et BIO
(bières, cidres, pommeau, Yuzu...)
A consommer sur place ou à emporter.

Les Bains d'Été
8 cale Neptune,
14117 Arromanches-Les-Bains
les-bains-dete@hotmail.com

HÔTEL D'ARROMANCHES - FISH & CO BY PAPPAGALL



Fish and Chips,
Calamars frits, Poulet frit, Salades...
Cookies, Glaces Ben & Jerry...

Hôtel ** 9 chambres

Fish & Co by Pappagall
2 rue colonel René Michel
14117 Arromanches-les-bains
Tel. 02.31.22.36.26
reservation@hoteldarromanches.fr

LA GALERIE - ESPACE ATELIER DE VAN LUC

La Galerie
Espace Van Luc
1 place Peter Thompson
14117 Arromanches les Bains
www.lagalerie-arromanches.com

Nouvel espace, plus de 200 m², dédié
aux créations de l'artiste VanLuc.

La galerie de la rue piétonne reste
ouverte, prise en charge par Sahra.
L'ancienne boutique de VanLuc devient
« le Boudoir Decaroline ».



@RROMANCHES

DES NOUVELLES DE NOS ASSOCIATIONS

JUMELAGE ARROMANCHES – DONGO

En Octobre 2018 une délégation est allée quatre jours à Dongo afin de renouveler la charte pour le 20ème anniversaire.



Le 18 Janvier nous avons été attristés par le décès de Mario Caproni, mari d'Elena Caproni, fondatrice du Jumelage. Des fleurs ont été déposées au nom des deux jumelages (français et italien).

Du 7 au 12 Mai nous nous rendons à Dongo pour rencontrer nos amis italiens. Nous sommes 43 participants.

Nous avons participé à la Bourse aux vêtements du jumelage anglais en février, et nous allons participer aux brocantes du 14 Juillet et du 11 Août. Nous participons également au Marché de Noël du 31 Novembre et 1er Décembre. Nous organisons une Bourse au vêtements le 20 Octobre.

Nous nous réjouissons de l'arrivée de nouveaux adhérents à notre jumelage.

REPAS DES AINÉS

Comme chaque année, la Municipalité a invité, le Dimanche 27 Janvier 2019, nos aînés à participer au traditionnel repas de fin d'année à la salle des fêtes d'Arromanches. 72 personnes étaient présentes pour profiter de cette journée.

Le repas préparé par Monsieur Ménard, un traiteur réputé à Colombelles, et servi par son équipe discrète, à l'écoute et très efficace, a donné satisfaction à tous nos convives.



Au menu : Médaillon de foie gras en mi cuit, confit d'oignon au sucre roux. Suprême de chapon aux fruits secs et mendiants.

Assiette fromagère et en dessert un Croustillant framboise et son coulis de fruits rouges.

Monsieur le Maire a présenté nos doyennes : Mesdames Denise RUAULT née en 1921, Georgette HAMON née en 1927 et notre doyen : Monsieur Louis CHARDINNE né en 1930.

La bonne humeur et la convivialité étaient présentes ce Dimanche 27 Janvier 2019.

ARROMANCHES LOISIRS CULTURE

Les locaux de l'association d'animation d'Arromanches ont changé d'adresse, ils se trouvent désormais au 1er étage de la salle des fêtes, et sont ouverts à tous les habitants.



Arromanches Loisirs Culture - ALC
Arromanches Animation
Animation Ville d'Arromanches
7 Place du 6 Juin
14117 Arromanches les bains
arromanches.loisirs.culture@orange.fr

@RROMANCHES

Arromanches 2019 Animations

Arromanches Loisirs Culture

(Sous réserve de modifications...)

Date	Lieu	Horaires	Descriptif de la manifestation	Organisateur
Mer 29 mai		7h30	Journée à Carentan A la découverte des marais du Cotentin	Arromanches Loisirs Culture
Du 1er au 10/06	75è Anniversaire du D-Day		Cérémonies, Concerts (Les FORBANS), Patrouille de France, Film en plein air...	(Programme détaillé à part)
Sam 15 Juin			Journée à Rouen : Armada	Arromanches Loisirs Culture
Sam 29 Juin	Église	17h	La Choralie du Bessin chante la Liberté	Choralie du Bessin
	Villa La Brugère	18h	Lecture Rencontre / Violaine Bérot	Villa La Brugère
Du 11 au 14 Juil	Salle des Fêtes	13h - 18h	Salon des Artistes Arromanchais : aquarelles, huiles, photos, peintures sur porcelaine	Arromanches Loisirs Culture
Dim 14 Juil	Rue F. Carpentier	8h- 18h	Brocante, Vide greniers	Jumelages
	Place du 6 Juin	21h00	Concert : Roving Crows - Rock Celtique	A.L.C. & A.D.T.L.B.
	Place du 6 Juin	23h00	Feu d'Artifice	Mairie
Mer 17 Juil	Place du 6 Juin	11h-18h	Bungy Trampoline	Arromanches Loisirs Culture
Jeu 18 Juil	Place du 6 Juin	16h00	Concert Big Band Jazz École Anglaise	Arromanches Loisirs Culture
Sam 20 juil	Plage d'Arromanches	10h	Concours de Châteaux Forts de Sable	Arromanches Loisirs Culture
Lun 22 Juil	Église	21h	Concert Musique en Côte de Nacre	Arromanches Loisirs Culture
Mer 24 Juil	Place du 6 Juin	11h-18h	Parcours Aventure Gonflable	Arromanches Loisirs Culture
Ven 26 Juil	Arromanches 360	17h30	Apéro-Concert avec les Hot Rod 56	Arromanches Loisirs Culture
Dim 28 Juil	Salle des Fêtes	10h-13h 14h-18h	Découverte du Tir à l'Arc Animations par Les Archers de la Seulle	Arromanches Loisirs Culture
Lun 29 Juill	Place du 6 Juin	21h	Concert "Lundis d'Arromanches" TÉKILA - Reggae Latino	Arromanches Loisirs Culture
Mer 31 Juil	Place du 6 Juin	11h-18h	Mega Wipe Out Gonflable	Arromanches Loisirs Culture
Sam 3 aout	Plage d'Arromanches	10h	Concours de Châteaux Forts de Sable	Arromanches Loisirs Culture
Lun 5 Août	Place du 6 Juin	21h	Concert "Lundis d'Arromanches" Sin Of Groove - Acid Jazz	Arromanches Loisirs Culture
Mer 7 Août	Place du 6 Juin	11h-18h	Forêt de Tarzan Accrobranche	Arromanches Loisirs Culture
Ven 9 Août	Cale Neptune	17h30	Apéro-Concert	Arromanches Loisirs Culture
Dim 11 août	Rue F. Carpentier	8h- 18h	Brocante, Vide greniers	Jumelages
Lun 12 Août	Place du 6 Juin	21h	Concert "Lundis d'Arromanches"	Arromanches Loisirs Culture
Mer 14 août	Place du 6 Juin	11h-18h	Gyrofolie Sensations Interplanétaires !	Arromanches Loisirs Culture
Jeu 15 août	Place du 6 Juin		Baptêmes/Initiation Plongée dans un Bassin Mobile (Mini Piscine)	Arromanches Loisirs Culture
Sam 17 août			Fête du Village Défilé de chars fleuris, concerts, animations...	Arromanches Loisirs Culture
Lun 19 Août	Place du 6 Juin	21h	Concert "Lundis d'Arromanches" MANU BAKAR chante RENAUD	Arromanches Loisirs Culture
Mer 21 Août	Place du 6 Juin	13h-18h	Jeux en Bois	Arromanches Loisirs Culture
22 au 25 Août	Salle des Fêtes	13h-18h	Expo "Arromanches Autrefois"	Arromanches Loisirs Culture
Lun 26 Août		12h	Barbecue des Marcheurs	Arromanches Loisirs Culture
Mar 27 Août	Église	20h30	Concert classique Récital Piano par Mariam Chitanava	Arromanches Loisirs Culture
Mer 28 Août	Église	20h30	Concert Jazz par Gonan CITY	Arromanches Loisirs Culture
14 et 15 Sept	Arromanches		Route Panoramique	Villa La Brugère
Dim 20 Oct	Salle des Fêtes	10h - 18h	Bourse aux Vêtements	Jumelage Italien
1, 2 & Dim 3 Nov	Salle des Fêtes		Salon du Livre	Musée du Débarquement
Sam 23 Nov	Salle des Fêtes		Soirée Beaujolais	Jumelage Anglais
Sam 30 Nov & Dim 1er Déc	Salle des Fêtes	10h - 18h	Marché de Noël	Jumelages



Brocante, Concert et Feu d'Artifice ! 14 JUILLET 2019 :

Réputés Outre-Manche pour leurs performances en direct très énergiques, les 4 musiciens distillent des mélodies traditionnelles Irlandaises et des chansons originales accrocheuses. Préparez vous à danser sur des nuances celtiques puissantes et sur des rythmes tribaux enivrants.



Musique en Côte de Nacre



2018

Lundi 22 Juillet

**CHOEUR CORÉEN
DE SUNCHEON**

UNE ŒUVRE
EXCEPTIONNELLE :

**ELIAS
DE
MENDELSSOHN**



Les jeux DE L'ÉTÉ



**BUNGY TRAMPOLINE
MERCREDI 17 JUILLET**



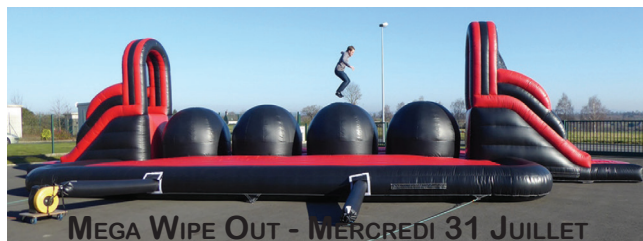
**TIR À L'ARC
Dim 28 Juil**

**Forts de Résistance à la Marée
Concours de Châteaux Forts
Samedi 20 Juillet et 3 Août**



PARCOURS AVENTURE - MER 24 JUIL

**GYROFOLIE
Sensations Interplanétaires !
Mercredi 14 Août**



MEGA WIPE OUT - MERCREDI 31 JUILLET



**La Forêt de
Tarzan
ACCROBRANCHE !
Mercredi 7
Août**

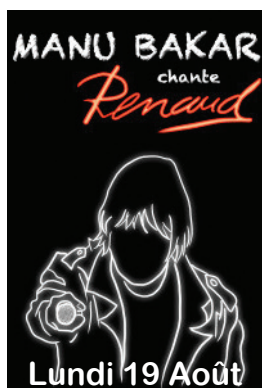
**JEUX EN BOIS
MER 21 AOÛT**



les lundis D'ARROMANCHES CONCERTS à partir de 21h



TÉKILA : Lundi 29 Juillet



**NOUVEAUTÉ 2019 :
2 APÉRO-CONCERTS 17H30
* VENDREDI 26 JUILLET
DEVANT LE CINÉMA CIRCULAIRE
«HOT ROD 56»**



*** VENDREDI 9 AOÛT
À LA CALE NEPTUNE**

@RROMANCHES

FÊTE DU VILLAGE

Après de nombreuses années d'entracte, nous avons réédité notre Fête du Village en 2018. Nous pensons que celle-ci a séduit tous nos concitoyens, ceux qui ont connu les fêtes d'antan comme les nouveaux habitants. Cette année, la Fête du village est reconduite, elle aura lieu le Samedi 17 Août et aura pour thème La Mer.

Départ du cortège Place du 6 Juin à 15h00.

Nous vous attendons nombreux pour encourager tous les bénévoles et bien sûr pour participer ! Si vous voulez décorer votre vélo ou votre brouette, n'hésitez pas...

Habillez-vous en sirène ou avec votre ciré de pêche, et venez défiler avec nous !

Au retour du défilé, la Place s'anima de musique et de spectacles... et nous festoierons jusqu'à la clôture de cette belle journée qui s'achèvera par un super feu d'artifice musical.

Arromanches Loisirs Culture



GONAM CITY

CONCERT DE JAZZ

LE MERCREDI 28 AOÛT

EGLISE D'ARROMANCHES - ENTRÉE LIBRE



Gonam City (crédit photo MonsieurTok)

Quentin Ghomari
(trompettiste et alchimiste sonore)

Marc Benham

(pianiste cérébral et fougueux)

De leurs conceptions communes du jazz et de l'improvisation est né naturellement leur duo.

MARIAM CHITANAVA

RÉCITAL DE PIANO

MARDI 27 AOÛT À 20H30

ÉGLISE D'ARROMANCHES - ENTRÉE LIBRE

RECITAL DE PIANO

Mariam CHITANAVA

Mardi 27 août à 20h30

Eglise d'Arromanches Les Bains



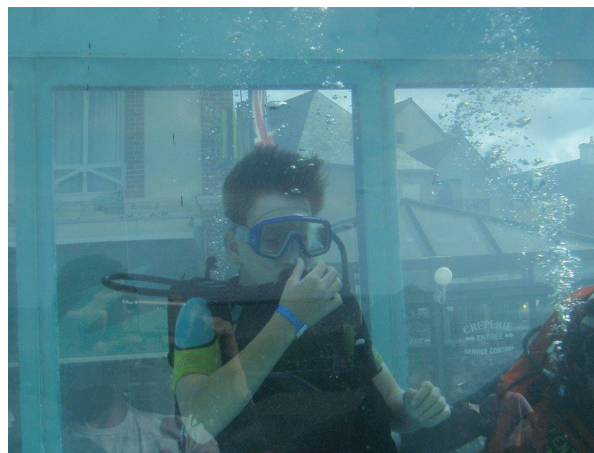
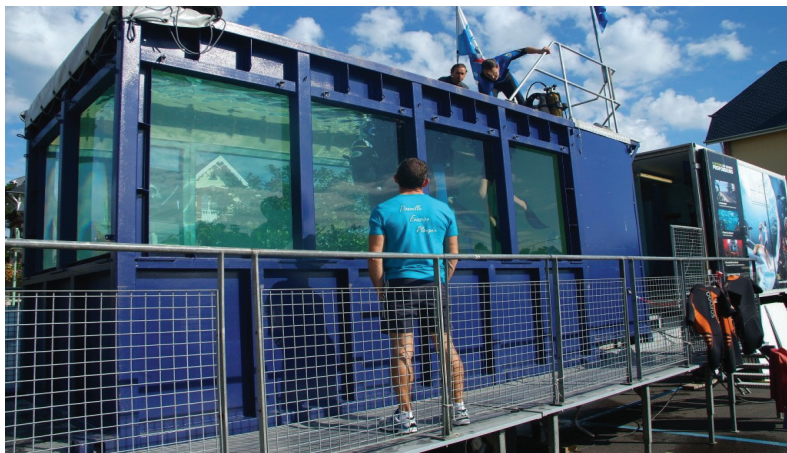
Contribution libre

Renseignements et réservations : arromanches.loisirs.culture@orange.fr

Mozart, Chopin, Debussy, Milhaud et Rachmaninoff entre autres...

Quel programme varié pour cette virtuose Russe du piano !

Agée seulement de 20 ans, elle a notamment remporté en Croatie la compétition internationale de piano des jeunes virtuoses en 2016.

@ARROMANCHES

**Le BASSIN MOBILE DE PLONGÉE revient cet été ! Jeudi 15 Août.
Encadrés par des pros, venez faire votre Baptême de Plongée sur la Place du 6 Juin !**

VILLA LA BRUGERE

**14-15 Septembre : Festival Route panoramique
3ème édition.**

**Beaucoup de diversité dans cette 3ème édition !
De la littérature bien sûr mais aussi de la musique,
du cinéma, un spectacle d'acrobates et des
performances associant le public.**



COGITORE, Clément, Les Indes Galantes, 2017

TENNIS CLUB D'ARROMANCHES

TOURNOIS BEACH TENNIS

jeudi 11 juillet

jeudi 18 juillet

jeudi 1er août

jeudi 8 août

jeudi 22 août

TOURNOI JEUNES

Du lundi 22 au mardi 30 juillet avec

Ilyas El Mabrouk juge-arbitre.

Au mois 140 jeunes des 4 coins de la France
sont attendus.

BARBECUE

vendredi 19 juillet Barbecue du club à 19h

vendredi 16 août Barbecue à 19h

(adultes 10€ - de 12ans 7€)

TOURNOI VINTAGE en double

(tenue blanche obligatoire et vintage*)

vendredi 16 août 10€ par double suivi d'un
barbecue

*Avec trophée pour la + belle tenue vintage

Au programme :

- des grands entretiens avec trois écrivains : Maylis de Kerangal, Emmanuelle Pireyre et Philippe Vasset ;
- une installation sonore et un concert de musique électronique de Vincent Epplay ;
- une improvisation poétique de Rémi David accompagné d'acrobates et d'une comédienne ;
- des lectures à plusieurs voix de Bastien Gallet et Rémi David ;
- une déclamation de poèmes humoristiques de Pierre di Sciullo associant le public ;
- une installation sonore de Bastien Gallet ;
- un film de Clément Cogitore, Les Indes galantes : des danseurs de krump (un dérivé du hip-hop) sur la musique de Rameau !

Marie-Thérèse Champesme

@ARROMANCHES

ACTIVITÉS / LOISIRS À ARROMANCHES

Arromanches Loisirs Culture

Renseignements : Clarisse
arromanches.loisirs.culture@orange.fr

Marche / Randonnée :

Tous les lundis (9h30 ou 14h). Départ Mairie.
Renseignements Philippe EDET au 06 26 84 36 74

Gymnastique :

Tous les mardis à la salle des fêtes d'Arromanches à 20h30.
Renseignements Mary-Jan KRISPIN au 02 31 21 93 42

Cours de Country :

Tous les jeudis à la salle des fêtes d'Arromanches
Renseignements Patricia LERILLE au 06 07 86 18 28

Bibliothèque :

Les mercredis de 14h à 17h, les samedis de 10h30 à 12h30
Renseignements au 02 31 92 63 07

Choralie :

Tous les mercredis, salle des fêtes d'Arromanches, 18h30
Renseignements Jackie JOUÉ au 06 77 95 49 50

Tennis :

Allée des tennis à Tracy au 02 31 22 34 40

Club de plongée :

Renseignements Francis POMEY au 06 68 13 34 36

Club Arromanches Amitiés :

Jeux de sociétés, jeux de cartes et goûter
Tous les jeudis de 14h00 à 17h00 à l'ancienne mairie

Comité de jumelage Arromanches/Dongo :

Renseignements Nanou JARDIN au 06 20 33 11 98
site internet : arrodongo.fr

Comité de jumelage Arromanches/Instow :

Renseignements Paule MOREL
06 81 72 29 18 ou 02 31 22 37 56

Villa La Brugère :

Renseignements Marie-Thérèse CHAMPESME
www.villa-la-brugere.com

QUELQUES NUMÉROS UTILES

La Poste : 02 31 22 36 59

Médecin Damien Demette : 02 31 51 74 33

Pharmacie : 02 31 22 37 70

Infirmière Catherine Bossé : 02 31 92 54 40

Poste de secours : 02 31 22 34 54 (Juillet et Août)

Taxi : 06 66 62 00 99

Office de Tourisme : 02 31 22 36 45



**Réveillon 2018 à la salle des fêtes.
Belle ambiance pour cette dernière
soirée de l'année orchestrée par
Arromanches Loisirs Culture !**



ROMUALD SAVIDAN

NOUVEAU PRÉSIDENT DU TENNIS CLUB

**Régisseur du Camping Municipal qu'il
dirige avec enthousiasme et
professionnalisme,
Romuald Savidan vient d'être « promu »
Président du Tennis Club d'Arro-
manches.**

**Nous lui souhaitons pleine réussite dans
cette nouvelle fonction.**



@RROMANCHES

ÉTAT CIVIL

DÉCÈS :

Madame Sylvie MERLINO
née CARDRON
le 02/01/2019 (55 ans)



Madame Sophie
LE BARBANCHON
née VAUTIER
le 21/01/2019 (46 ans)



Monsieur Jean LHÉGU
le 11/01/2019 (88 ans)

Madame Thérèse BESLIER (BOBÉE)
décédée le 18 avril 2019 (88 ans)

Madame Denise MASCART (VAN SOEN)
décédée le 20 avril 2019 (94 ans)



(EXTRAITS)

ARRÊTÉ MUNICIPAL PERMANENT REGLAMENTANT LA CIRCULATION AUTOMOBILE PLACE DU 6 JUIN ET RUE JOURDAN DE LA PASSARDIERE

A COMPTER DU 1^{ER} MARS 2019 :

- LA CIRCULATION AUTOMOBILE PLACE DU SIX JUIN SE FERA EN SENS UNIQUE D'EST EN OUEST (DE LA RUE JOURDAN DE LA PASSARDIERE VERS LA RUE DU PETIT FONTAINE).

- LA CIRCULATION AUTOMOBILE RUE JOURDAN DE LA PASSARDIERE SE FERA EN SENS UNIQUE DANS LA DIRECTION SUD-NORD (DE LA RUE DU PETIT FONTAINE VERS LA PLACE DU SIX JUIN).

CES DISPOSITIONS SONT PORTÉES À LA CONNAISSANCE DES USAGERS PAR LA POSE DE LA SIGNALISATION CONFORME AU CODE DE LA ROUTE.

Sylvie MERLINO, l'épouse de notre collaborateur en mairie Marc, a été foudroyée par un subit accident, et malgré l'insistance des services médicaux, Sylvie s'en est allée. Nous pensons à Marc et à leurs enfants et nous nous associons très fort à leur peine.

A la grande surprise de tous nos concitoyens « Sophie Coiff » nous a quittés. C'était notre coiffeuse et beaucoup plus que cela, « notre amie » à toutes et tous. Elle va créer un grand vide dans notre village d'Arromanches ! Qu'elle repose en paix.

CLUB DES MARCHEURS D'ARROMANCHES

Pour rappel, notre Club de Marche qui existe maintenant depuis plus de 4 ans, est piloté par notre association Arromanches Loisirs Culture.

Environ 80 personnes le composent et randonnent tous les Lundis, été comme hiver, alternativement matin ou après-midi. Nous organisons en plus 2 sorties d'une journée par an, un repas en fin d'année, et notre traditionnel « Barbecue des Marcheurs », au mois d'Août en général (Lundi 26 Juillet cette année). Nous tenons à préciser que tout ce qui précède est ouvert à tous nos habitantes et habitants de notre commune ! Rejoignez nous car notre seul maître-mot est l'AMITIÉ !

Philippe Edet

PAROISSE NOTRE DAME DU BESSIN

Messes du relais d'Arromanches

ARROMANCHES, ASNELLES, RYES, MEUVAINES, MANVIEUX, SAINT-COME, TRACY

	Horaire	LIEU	Groupe liturgique
Dimanche 19 mai	11h	ARROMANCHES	Meuvaines Asnelles
Dimanche 26 mai	10h30	Cathédrale - Bayeux	Messe Commune
Jeu 30 mai (Ascension)	11h	ASNELLES	Meuvaines Asnelles
Juin 2019			
Dimanche 2 juin	11h	ARROMANCHES	Arromanches Ryes
Jeu 6 Juin	9h15	place musée-Arromanches	
Dimanche 9 juin (Pentecôte)	11h	SAINT COME DE FRESNE	Saint-Côme
Dimanche 16 juin (Trinité)	11h	ARROMANCHES	Arromanches Ryes
Dimanche 23 juin	11h	ASNELLES	Meuvaines Asnelles
Dimanche 30 juin	10h30	Cathédrale - Bayeux	Messe commune

Messe à Arromanches, à l'oratoire derrière l'autel, du mardi au jeudi 9h30 et le vendredi 9h

Chorale au presbytère d'Arromanches. le jeudi soir à 20h30 Venez nous rejoindre ! Vous jouez un instrument de musique vous êtes le bienvenu, même pour une fois !!!!!

Groupe liturgique, si vous pouvez renforcer ou former un groupe, nous serons heureux de ...

Messe à Arromanches, à l'oratoire derrière l'autel, du mardi au jeudi 9h30 et le vendredi 9h

Chorale au presbytère d'Arromanches. le jeudi soir à 20h30 Venez nous rejoindre ! vous jouez un instrument de musique vous êtes les bienvenus

Si vous désirez renforcer un groupe liturgique, nous serons heureux de vous accueillir.

@RROMANCHES

PROGRAMME DU 75ÈME ANNIVERSAIRE DU DÉBARQUEMENT À ARROMANCHES



2010



2004



2014

6 JUIN 2019

6h30 - 9h30: Exposition de véhicules de collection sur la plage
 9h15 : Messe à l'Église
 10h30 : Cérémonie Néerlandaise
 14h15 : Inauguration du Jardin de la Mémoire
 14h30 : Défilé de véhicules de collection Britanniques
 15h15 : Cérémonie Britannique
 21h30 : Grand Concert des Girly Swing Big Band
 23h30 : Feu d'Artifice musical

5 - 6 - 7 JUIN

Camp Polonais de Reconstitution
 Historique sur les hauteurs
 d'Arromanches, à côté du cinéma circulaire.

7 JUIN

Présentation d'un canon Cesar par le
 11ème RAMA
 Vols en escadrilles de Piper L4

7 Juin 2019

10h00 : Cérémonie de dévoilement d'une
 plaque commémorative par les autorités
 Tchécoslovaques

14h00 : Musique du 6ÈME RÉGIMENT DU GÉNIE
 14h45 : CHORALIE DU BESSIN
 (chorale d'Arromanches)
 15h30 : SOMME BATTLEFIELD PIPE BAND
 (cornemuses)
 16h00 : SWINGTIME SWEETHEARTS
 (Andrews sisters, Glenn Miner...)
 17h00 : Démonstration de danses en lignes
 par le BLUE CAT DANSE
 17h30 : SPIRIT OF MEMPHIS (Swing et Jazz)
 19h00 : Be Bop Acrobatique et initiation au
 Houla Hop, par Les BELIEVE IN SWING
 19h30 : FLYING CHICKENS (rock'n roll)
 21h00 : Rock Acrobatique et animation Rock
 & Madison, par Les BELIEVE IN SWING
 21h30 : Concert Rockabilly par
LES FORBANS



@RRROMANCHES

©PATROUILLEDEFRANCE



SAMEDI 8 JUIN 2019
GRAND SPECTACLE AÉRIEN
 A PARTIR DE 14H30

Démonstration de sauvetage en mer, Participation de la PATROUILLE BREITLING
 Vols en escadrille de C47

Grand Show de la PATROUILLE DE FRANCE
 A partir de 19h30 : Largages de Parachutistes sportifs

LES FORBANS le 7 Juin à Arromanches

Le groupe voit le jour en 1978. En 1983 Les Forbans vendront un million huit cent mille 45 Tours avec le titre "Chante".

De 1980 à 1986 LES FORBANS enchaîneront les tubes, Le rock des copains, La fille du flipper, Lève ton ful, Flip flap, Tape des mains.

Mais ce qui illustre le groupe, de ces années-là jusqu'à aujourd'hui, ce sont les centaines de concerts qu'ils effectuent, tambour battant. Toujours en live intégral, sans aucuns artifices et sans concessions. Bébert au chant, Chelmi à la batterie, Keuss à la contrebasse, Marty à la guitare et Didier COLLET au piano.

EN 2018, le groupe LES FORBANS a eu 40 ans d'existence. Il a sorti douze albums originaux, effectué des centaines de concerts et vendu plus de six millions de disques obtenant ainsi plusieurs disques d'or et de platine.

Dimanche 9 Juin 2019

8h15-13h : Triathlon D.Day Cross

15h-19h : Jeux en Bois d'Époque

20h30 : Projection sur Écran

Géant en plein air de

«La 7^{ème} Compagnie au clair de Lune»

23h30 : Feux d'Artifice coordonnés



Dimanche 9 Juin 2019

75^{ème} ANNIVERSAIRE
 75^{ème} ANNIVERSAIRE
 75^{ème} ANNIVERSAIRE

U.S.C. Caen Triathlon

Natation - VTT - Course à pied
 Format S : 500m / 12km / 4km
 Format M : 1000m / 24km / 8km
 Course à pied enfants gratuite



Lundi 10 Juin 2019

A partir de 9h00 :
Beach Art Monumental
 «Liberté j'inscris ton nom»

DEPUIS BIENTÔT 75 ANS ARROMANCHES EST CÉLÈBRE DANS LE MONDE ENTIER POUR AVOIR ÉTÉ LE PORT DU DÉBARQUEMENT DU 6 JUIN 1944, SYMBOLE DE LA LIBERTÉ RETROUVÉE. TOUS LES ANS DES CÉRÉMONIES PONCTUENT CE SOUVENIR ANCRÉ DANS L'HISTOIRE.

75^e
ANNIVERSAIRE
D-DAY ET BATAILLE
DE NORMANDIE

ARROMANCHES

Commémorations & Festivités

**Jeudi
6 juin**

**Vendredi
7 juin**

**Samedi
8 juin**

**Dimanche
9 juin**

**Lundi
10 juin**